



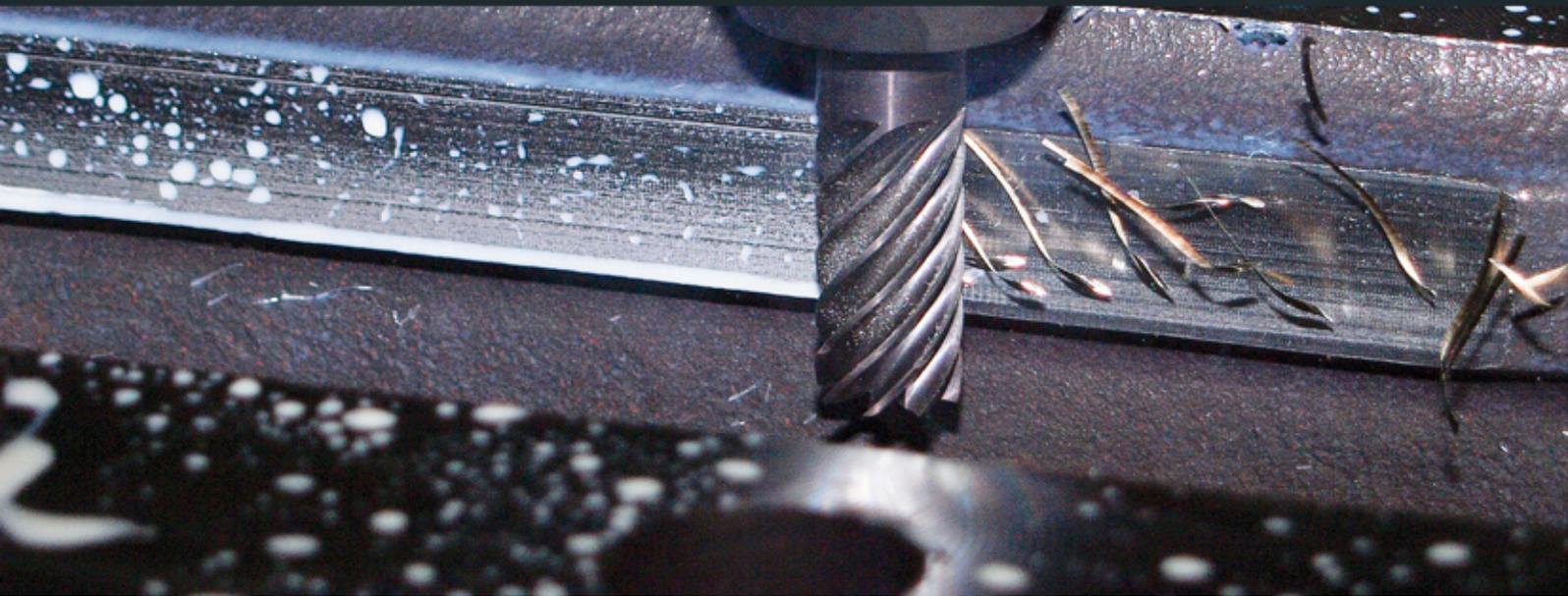
ALPHA 400

5-Seiten-Bearbeitung
mit Horizontal-/
Vertikal-Fräskopf



WANDERER

MEMBER OF ZERTEC UG



DAS H/V-KONZEPT - perfekt für echte 5-Seiten-Bearbeitung



Werkzeugmagazin



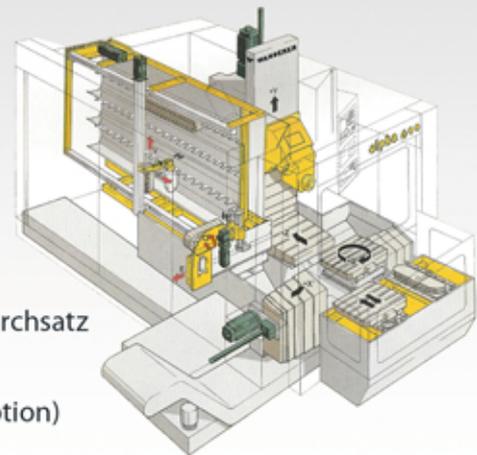
Zubringergreifer



Doppelgreifer in Wechselposition

Horizontal-/Vertikal-Fräskopf

- der Horizontal-/Vertikal-Fräskopf ist gleichzeitig als Vertikalschlitten ausgebildet
- Führungen mit Turcite B beschichtet
- Freiblasen des Werkzeugkegels
- Sperrluft am vorderen Spindellager
- Kühlmittelzufuhr mit großem Kühlmitteldurchsatz von 100 l/min bei 3 bar (Standard)
- vorbereitet für innere Kühlmittelzufuhr (Option)
- Fräskopfkühlung für hohe Dauerdrehzahlen (Option)



Hauptantrieb

- wartungsfreier AC-Hauptspindelmotor mit 14 kW/100% ED
- 2-stufiges, drehsteifes Schaltgetriebe, Räder gehärtet und geschliffen
- großer Drehzahlbereich: 32-6300 U/min
- direkte Drehzahlprogrammierung

Frässpindel

- Werkzeugaufnahme für SK 40 nach DIN 2079 für WZ-Kegel DIN 69 871-A oder -B
- vorgespannte, hochgenaue Spindellager, vorderer Lagerdurchmesser 80 mm
- gute Laufruhe, dadurch große Maßhaltigkeit in Rund- und Planlauf
- hohes Drehmoment 400 Nm/100% ED in horizontaler und vertikaler Spindelkopfstellung
- inkrementaler Drehgeber zum Positionieren der Spindel



MASCHINENMERKMALE

Maschine

- kompakte Bauweise - dadurch geringer Stellbedarf
- 3-Punkt-Auflage; kein Fundament nötig
- kühlmitteldichte Kompletterkleidung
- ausgezeichneter Spänefall
- höchste Bearbeitungsgenauigkeit

H/V-Spindelkopf

- wartungsfreier AC-Hauptantriebsmotor
- 2-stufiges, drehsteifes Getriebe
- leistungsstarkes Drehmoment in horizontaler & vertikaler Stellung
- optimaler Drehzahlbereich

Werkzeugmagazin + Greifer

- Regalkonzeption mit 10er Werkzeugkassetten (austauschbar)
- einfachste Werkzeugenerweiterung in 10er Schritten bis 120 Werkzeuge
- minimale Span-zu-Span-Zeiten durch Werkzeugwechsel in horizontaler und vertikaler Spindelstellung

Plattenwechsler

- mit DIN-Paletten
- vollelektrisch - dadurch präzise wiederholbarer Bewegungsablauf
- zur Wartung komplett abnehmbar
- mit Sicherheitshubschutz

CNC-Steuerung

- BOSCH CC 300 M - bedienerfreundlich - werkstattprogrammierbar - ausbaufähig

Technische Daten

Arbeitsbereich

Längsweg X	mm 600
Vertikalweg Y	mm 560
Querweg Z	mm 760

Vorschub (AC-Motoren)

Vorschubbereich X, Y, Z	mm/min 1-20 000
Vorschubkraft X, Y, Z	N 7 500
Eilgang X, Y, Z	mm/min 20 000
Linear	m/min 30

Hauptantrieb (AC-Motor)

Antriebsleistung 100/60% ED	kW 14/18
Drehzahlbereich für	
Horizontal- u. Vertikalspindel	U/min 32-6 300
Drehmoment a. d. Spindel b.100%	Nm 400
Steilkegel (DIN 69871-A)	SK 40
Spindeldurchm. i. vord. Lager	mm 80

Werkzeugsystem

Magazinplätze	Anzahl 60 (90/120)
Werkzeug-Durchmesser max.	mm 82
bei Freiplätzen max.	mm 150
Werkzeuglänge max.	mm 300
Werkzeuggewicht max.	kg 12
Werkzeugwechselzeit	sek 6

Arbeits Tisch 360 x 1°

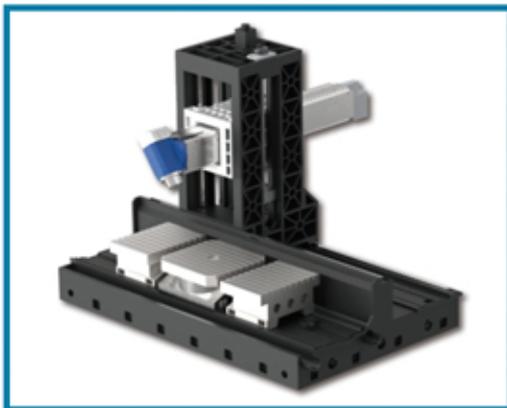
Abmessung	mm 400 x 500
T-Nuten - DIN 650	Anzahl 7
Tischbelastung (zentrisch)	kg 500

Palettenwechsler (linear)

Palettenabmessung	mm 400 x 500
Paletten nach DIN 55201-2	
Palettenwechselzeit	sek 23

Maschinengenauigkeit (nach VDI/DGQ 3441)

Maschinenabm. l x b x h	mm 4,1 x 3,7 x 3,1
Maschinengewicht	kg 10 000
installierte Leistung	kVA 46



Innovationspartner

Was bringt die Zukunft?

Wir arbeiten im Segment AEROSPACE Equipment bereits mit namhaften Firmen weltweit im Bereich Entwicklung & Produktion für unsere bewährten Maschinen zusammen.



WANDERER

MEMBER OF ZERTEC UG

Bemberger Weg 46
D-84524 Neuötting
www.wanderer-maschinen.de
E-Mail: info@wanderer-maschinen.de

Telefon +49 8671 88686-13
Fax +49 8671 88686-12