

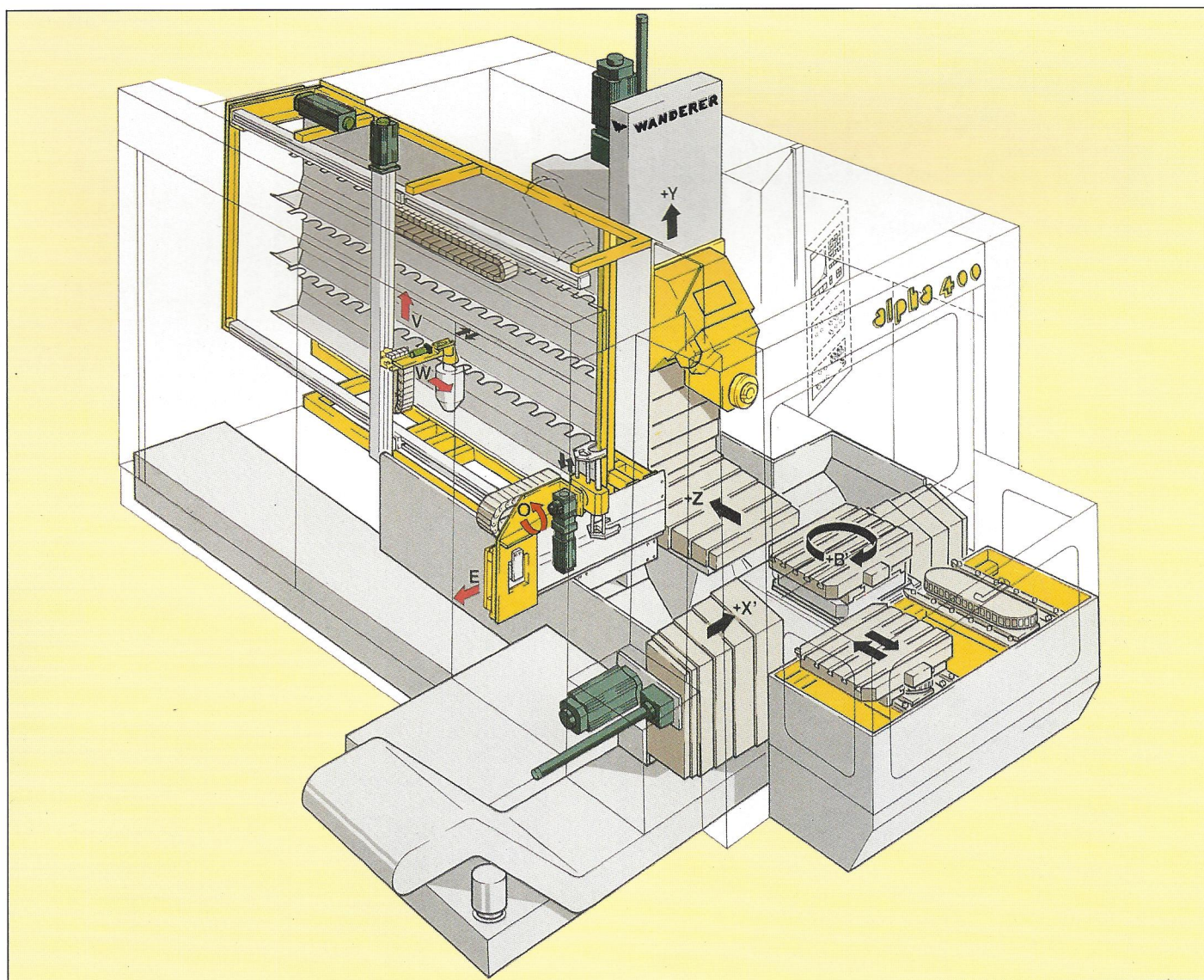
WANDERER alpha 400

das zukunftsorientierte kompakte Bearbeitungszentrum für wirtschaftliche Fertigung

serienmäßig mit Horizontal-/Vertikal-Fräskopf für leistungsstarke 5-Seiten-Bearbeitung

mit unschlagbar großem Arbeitsbereich

mit revolutionärem Werkzeugmagazin- und Wechselsystem – durch Werkzeugwechsellmöglichkeit in horizontaler **und** vertikaler Spindelkopfstellung, extrem kurze Span-zu-Span-Zeiten



WANDERER
Werkzeugmaschinenfabrik

Das H/V-Konzept

als optimale Voraussetzung für echte 5-Seiten-Bearbeitung

Horizontal-/Vertikal-Fräskopf

- der Horizontal-/Vertikal-Fräskopf ist gleichzeitig als Vertikalschlitten ausgebildet
- Führungen mit Turcite B beschichtet
- Freiblasen des Werkzeugkegels
- Sperrluft am vorderen Spindellager
- Kühlmittelzufuhr mit großem Kühlmitteldurchsatz von 100 l/min bei 3 bar (Standard)
- vorbereitet für innere Kühlmittelzufuhr (Option)
- Fräskopfkühlung für hohe Dauerdrehzahlen (Option)

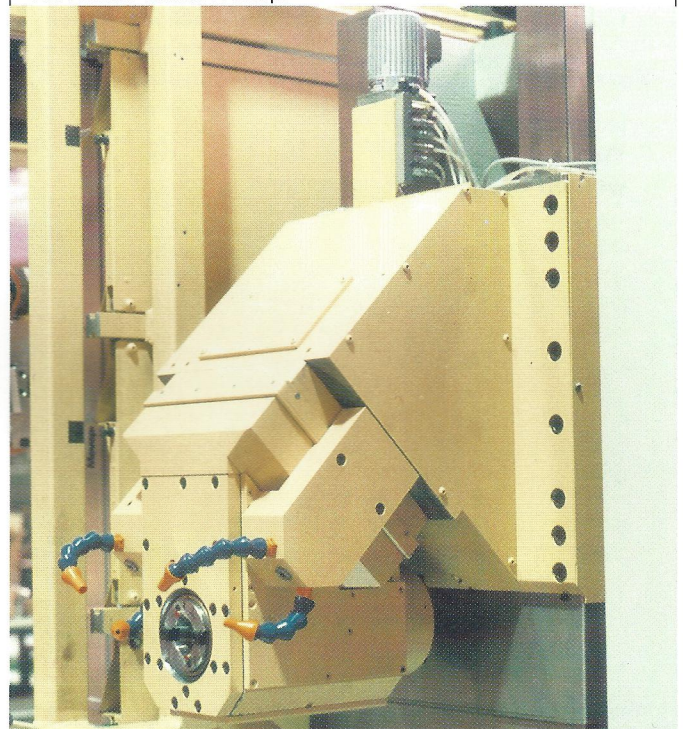
Hauptantrieb

- wartungsfreier AC-Hauptspindelmotor mit 14 kW/100% ED
- 2-stufiges, drehsteifes Schaltgetriebe, Räder gehärtet und geschliffen
- großer Drehzahlbereich: 32–6300 U/min
- direkte Drehzahlprogrammierung

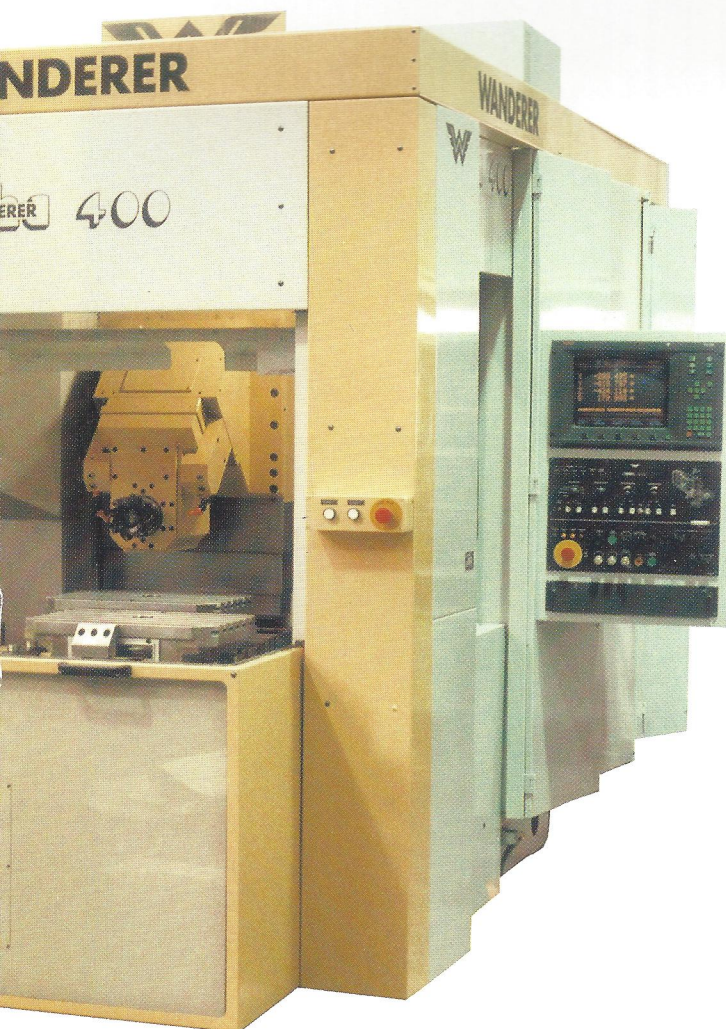
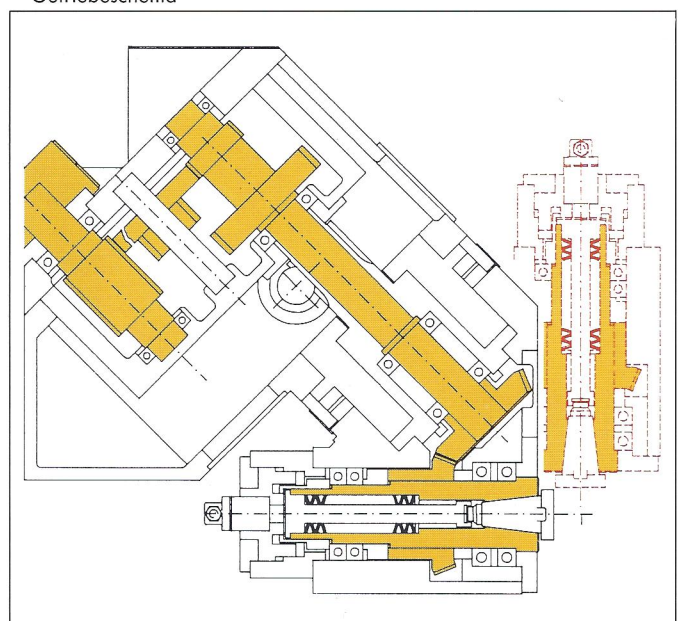
Frässpindel

- Werkzeugaufnahme für SK 40 nach DIN 2079 für WZ-Kegel DIN 69 871-A oder -B
- vorgespannte, hochgenaue Spindellager, vorderer Lager- \varnothing 80 mm
- gute Laufruhe, dadurch große Maßhaltigkeit in Rund- und Planlauf
- hohes Drehmoment von 400 Nm/100% ED in horizontaler **und** vertikaler Spindelkopfstellung
- inkrementaler Drehgeber zum Positionieren der Spindel

Horizontal-/Vertikal-Fräskopf



Getriebeschema



Das Magazin- und Greifer-Konzept

zum Minimieren der Nebenzeiten

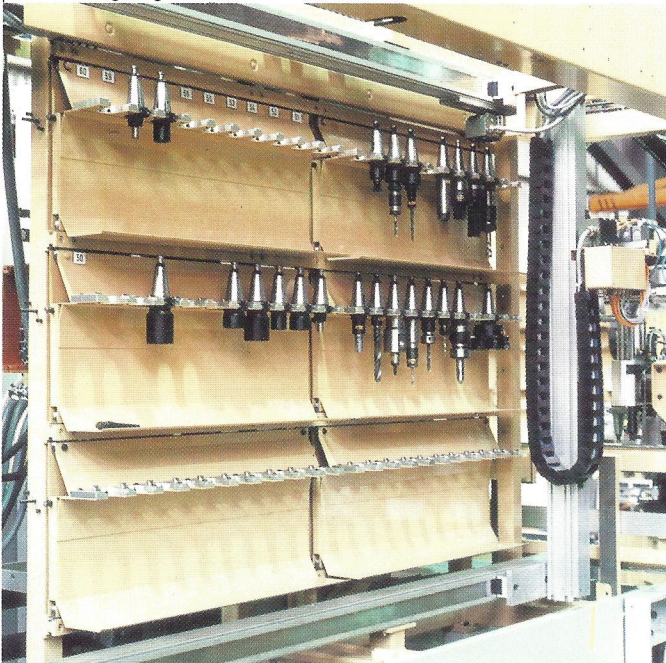
Werkzeugmagazin

- in Regalausführung für insgesamt 6 Kassetten à 10 Werkzeuge
- Grundausrüstung 3 Kassetten à 10 Werkzeuge
- Option: Regal für insgesamt 90 Werkzeuge
9 Kassetten à 10 Werkzeuge
- übersichtlich und gut zugänglich
- ständige Zugriffsmöglichkeit zu jedem Werkzeug
- Werkzeuge hängend aufbewahrt, dadurch bleibt der Werkzeugkegel sauber
- jedes Werkzeug manuell austauschbar
- variable Platzkodierung
- Werkzeugorganisation durch die Steuerung
- Lineareinheit mit Zubringergreifer synchron angetrieben über Zahnriemen und Kugelrollspindeln
- Magazin geschützt gegen Späne und Kühlmittel

Kassetten

- jede Kassette hat 10 Werkzeugplätze
- Werkzeugaufnahmen aus Kunststoff, dadurch werden die Werkzeuge optimal geschont

Werkzeugmagazin



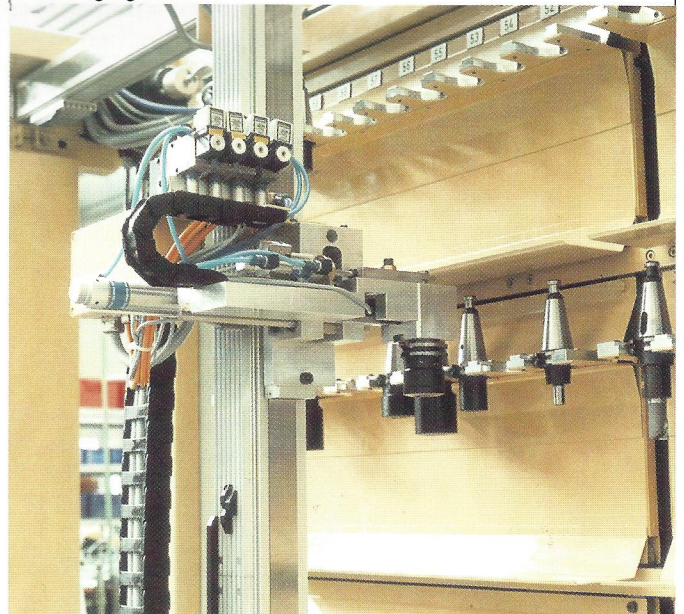
Zubringergreifer

- NC-gesteuert, dadurch präzise Positionierung
- Werkzeuge werden pneumatisch verriegelt
- hauptzeitparallele Werkzeugbereitstellung
- hohe Verfahrgeschwindigkeiten von 60 m/min

Doppelgreifer

- wechselt **horizontal und vertikal**, deshalb kürzeste Wechselzeiten von 6 sec in beiden Spindelkopfstellungen
- NC-gesteuert mit genau wiederholbarem Bewegungsablauf
- Werkzeuge mechanisch, zwangsweise verriegelt
- während der Bearbeitung außerhalb des Späne- und Kühlmittelbereichs

Zubringergreifer



Doppelgreifer in Wechselposition

